

Catalogue

d'Articles de vente courante

(Extrait du Catalogue général)

DEMANDEZ :

Les catalogues des Raccords BSIJ
1) en fonte malléable à visser
2) en fonte SIUS à souder

et les listes de prix des tubes
de toutes catégories et des
courbes en acier à souder, etc.

Téléphone :
21.21.50
21.21.51

Télégrammes:
Raletdefay
Bruxelles



RALET-DEFAY - 66, Boulevard Poincaré - BRUXELLES

EDITION 1939



RACCORDS EN FONTE MALLÉABLE



RALET-DEFAY

Boulevard Poincaré, 66 - Téléphone : 21.21.50 et 21.21.51

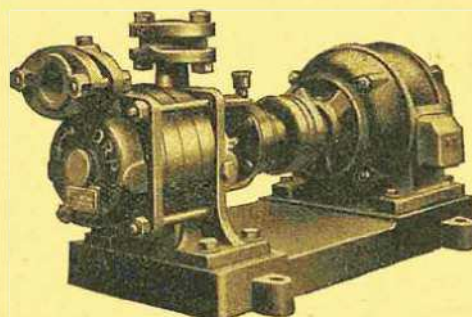
BRUXELLES

Demandez le catalogue spécial « BSIG »

CATALOGUE

d'articles de vente courante et tenus en stock
(extrait du Catalogue Général)

TUBES A FILETER	
TUBES BOUILLEURS ET COURBES A SOUDER	
BRIDES ET COLLETS EN TOUS GENRES, BOULONS POUR BRIDES	
RACCORDS EN FONTE MALLEABLE	
ARTICLES POUR PLOMBIERS : PLOMB, ZINC, ROBINETTERIE SANITAIRE	
TUBES EN CUIVRE ROUGE ET RACCORDS B	
ROBINETTERIE EN BRONZE	(Tarif 1)
ROBINETS A DOUBLE REGLAGE POUR RADIATEURS	(Tarif 2)
ROBINETS A BOISSEAU, SOUPAPES ET VANNES A BRIDES EN FONTE ET BRONZE	(Tarif 3)
ROBINETTERIE EN CUIVRE POUR EAU	(Tarif 5)
ROBINETTERIE EN CUIVRE POUR GAZ	(Tarif 6)
ACCESSOIRES POUR CHAUDIERES	(Tarif 7)
ACCESSOIRES EN FER	(Tarif 8)
VASES D'EXPANSION GALVANISES	(Tarif 9)
POMPES ET ACCESSOIRES	(Tarif 10)
OUTILLAGE POUR TUBES	(Tarif 11)



Tarif des Tubes en Fer et en Acier

TABLEAU I : TUBES de la série GAZ ou TUBES à FILETER

1. — TUBES GAZ NOIRS ET GALVANISES

Tubes gaz noirs et galvanisés, soudés par rapprochement, de 1/8" à 2", éprouvés à 16 atmosphères de pression hydraulique.
 Tubes gaz noirs et galvanisés, sans soudure, de 2 1/4" à 6", éprouvés à 32 atmosphères de pression hydraulique.
 Tubes gaz noirs et galvanisés, sans soudure, de 1/4" à 2", éprouvés à 32 atmosphères de pression hydraulique.

2. — TUBES CHAUFFAGE BLEUS

Tubes de la marque « TUBEMEUSE CHAUFFAGE », de 3/8" à 2", éprouvés à 16 atmosphères de pression hydraulique.
 Tubes peints bleu sans soudure, de 2 1/2", 3" et 4", éprouvés à 32 atmosphères de pression hydraulique.

3. — TUBES VAPEUR ROUGES

Tubes vapeur rouges, de 1/4" à 2", éprouvés à 25 atmosphères de pression hydraulique.

Tableau des prix de base et poids théoriques des tubes à fileter

Désignation anglaise en pouces (diam. intér.)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	1 3/4	2	2 1/4	2 1/2	2 3/4	3	3 1/2	4	4 1/2	5	6
Dimensions nominales :																			
Int.mm.	5	8	12	15	20	25	34	40	43	50	60	66	74	80	90	100	110	125	150
Ext.mm.	10	13	17	21	27	34	42	49	52	60	70	76	82	90	102	114	127	140	165
Prix de base au mètre	1.21	1.21	1.38	1.72	2.23	3.10	4.14	5.50	6.90	7.56	10.36	11.35	12.40	13.43	17.55	19.63			
Poids théorique, au m. kgs.	0,395	0,610	0,805	1,250	1,630	2,420	3,130	3,860	4,735	5,200	5,760	6,640	7,790	8,310	10,100	11,500	12,800	14,900	17,800

Tableau II : TUBES BOUILLEURS EN ACIER sans SOUDURE
 aux épaisseurs normales.

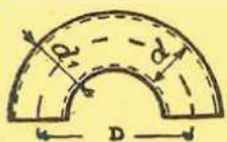
éprouvés à 50 atmosphères de pression hydraulique

Diamètre extérieurmm.	32	35	38	41,5	44,5	47,5	51	54	57	60	63,5
Diamètre intérieurmm.	27,5	30,5	33,5	37	40	43	46	49	51,5	54	57,5
Poids théorique au mètrekgs.	1,650	1,818	1,984	2,178	2,344	2,511	2,900	3,175	3,679	4,217	4,476
Diamètre extérieurmm.	66	70	76	83	89	95	102	108	114	121	127
Diamètre intérieurmm.	60	64	70	76,5	82,5	88,5	94,5	100,5	106,5	113	119
Poids théorique au mètrekgs.	4,661	4,957	5,401	6,392	6,873	7,354	9,087	9,641	10,196	11,541	12,134
Diamètre extérieurmm.	133	140	146	152	159	165	171	178	191	203	216
Diamètre intérieurmm.	125	131	137	143	150	156	162	169	180	192	203
Poids théorique au mètrekgs.	12,726	15,038	15,703	16,369	17,146	17,812	18,478	19,254	25,161	26,788	33,583

TARIF 8.

Tableau III

COURBES ET COURBES DOUBLES EN TUBES en acier sans soudure pour tubes bouilleurs aux épaisseurs normales



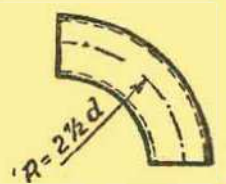
Modèle 3d



Modèle 4d



Modèle 5d



BRIDES rondes en acier forgé en tous genres.
BRIDES taraudées pour gaz, eau, vapeur, etc. (voir page 11).
BRIDES plates ou à rebord, à braser, à mandriner ou mobiles, aux dimensions normales ou spéciales.
BRIDES pleines brutes — **BOULONS** pour brides.
BAGUETTES D'ACIER au manganèse dénommées « METAL ARGENTE » pour soudure oxy-acétylénique.



Tarif des Raccords en Fonte Malléable

MARQUE **BSIG**

Pièces courantes.

LISTE DES PRINCIPAUX

MODÈLES COURANTS

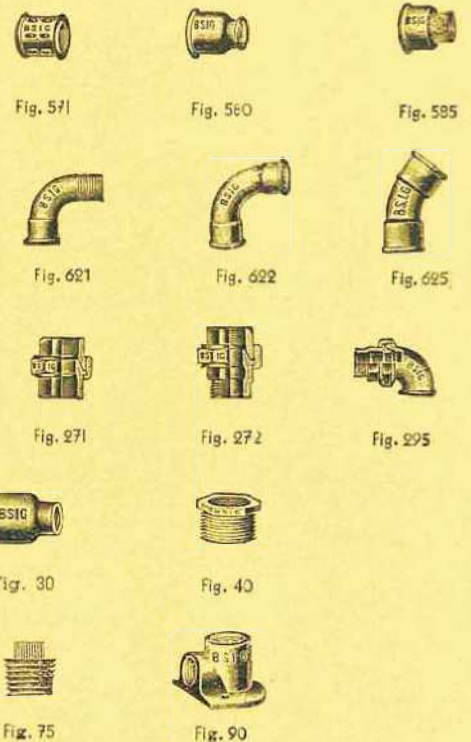
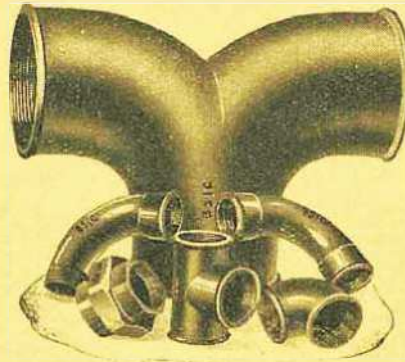
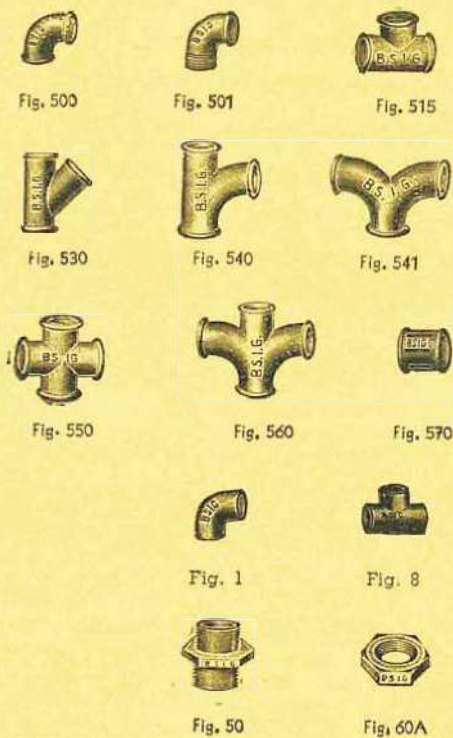
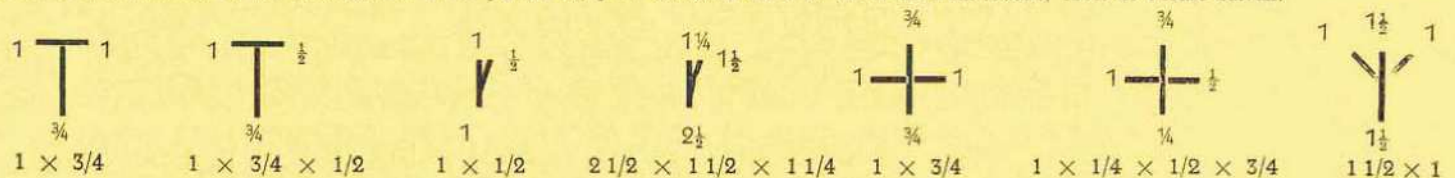


Fig.	Désignation	Fig.	Désignation	Fig.	Désignation
Pièces à bourrelets		Pièces à bourrelets		Pièces lisses	
500	Coudes d'équerre, fem., égaux et réd.	585	Manchons de réd., mâl. et fem.	1	Coudes à 90°, égaux ou réduits.
501	Id., mâles et femelles.	621	Courbes mâles et femelles.	8	Tés femelles, id.
515	Tés femelles, égaux et réduits.	622	Idem, doubles femelles.	12	Croix femelles, id.
530	Tés obliques, branche à 45°.	625	Idem, doubles femelles.	15	Manchons droits, taraudés à dr.
540	Tés à 1 branche cintr., d'équerre	Raccords en 3 pièces		30	Manchons de réduction.
541	Tés à 2 branches cintrées.	295	Coudes à raccord, à joint con.	40	Réductions mâles et femelles.
550	Croix femelles, égales ou réd.	272	Idem, mâle et femelle.	50	Mamelons doubles.
560	Idem, à 2 branches cintrées.	271	Raccords 6 pans et à joint con.	60a	Ecrous hexagones, pleins.
570	Manchons dr. à nerv., tar. droits.		mâle et fem.	61	Ecrous hexagones, évidés.
571	Manchons à nerv., tar. dr. et g.			70	Bonnets, ronds.
580	Manchons de réduction, fem.			75	Bouchons.
				90	Rosaces à coude d'équerre à pl.

REMARQUES IMPORTANTES : 1. — Nous prions notre honorable clientèle de bien vouloir, en passant les commandes de raccords, se servir des numéros et dénominations de nos prix-courants et en particulier, pour les commandes de tés et de croix réduits, observer l'ordre suivant :



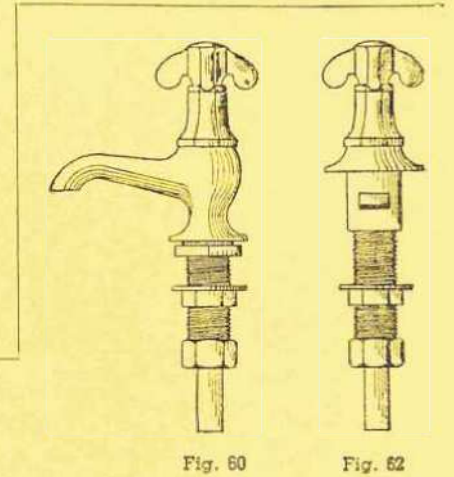
2. — Les accessoires BSIG, tant lisses qu'à bourrelets, sont soumis, pièce par pièce, aux Usines productrices, à une pression d'essai d'air comprimé de 7 1/2 atm., pour vérifier leur étanchéité. Une telle pression d'air correspond, comme on le sait, à une pression hydraulique de 45 à 50 atm. Bien que pouvant résister à des épreuves beaucoup plus sévères, les accessoires BSIG sont normalement destinés à être utilisés, en toute sécurité, dans des conduites de gaz, d'eau ou de vapeur atteignant, dans des conditions normales de service, jusque 15 atm. de pression de marche pour des températures allant jusque 197° centigrades, et jusque 10 atm. pour des températures entre 198° et 300° maximum. Prière de nous consulter quand il s'agit de conduites soumises à des conditions anormales de service résultant, par exemple, de brusques changements de température ou de coups de béliers, et aussi quand les conduites sont destinées à contenir des fluides corrosifs ou à haute surchauffe.

Pour les prix de base, qui s'entendent aux cent pièces et pour les très nombreux autres modèles existants, prière de consulter notre **CATALOGUE SPECIAL ACCESSOIRES et RACCORDS** en fonte malléable, marque **BSIG**, déjà en votre possession ou envoyé gratis sur demande.

ARTICLES POUR PLOMBIERS, GAZIERS, ZINGUEURS, etc.

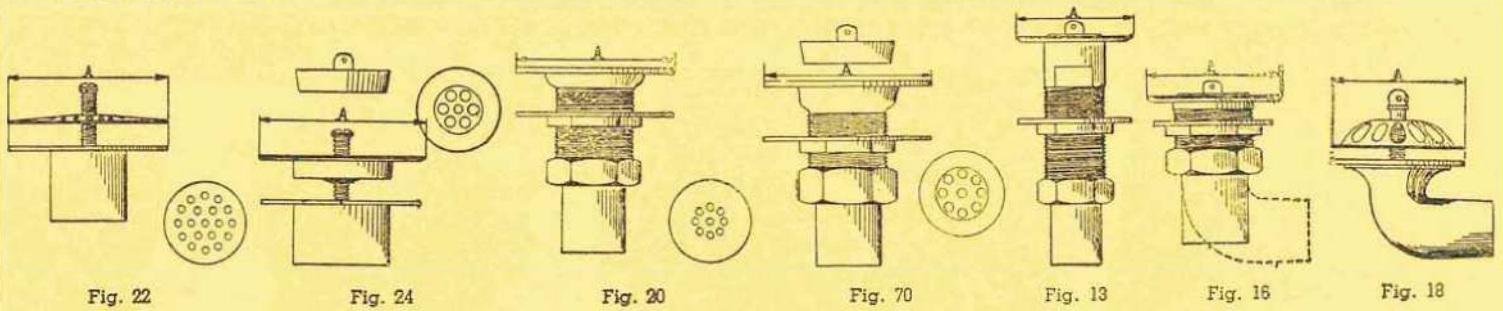
1. ZINC EN FEUILLES
PLOMB EN TUYAUX ET EN FEUILLES

Siphons et coudes en plomb étiré.
Articles en zinc : tuyaux, coudes, entonnoirs, tabatières, etc.
Outillage pour plombiers-zingueurs.
Lampes à souder et à braser et fers à souder.
Soudure d'étain pour plomb, zinc, etc.
Crochets à charnière - Crampons à gaz.



2. TARIF 5. ROBINETTERIE SANITAIRE
nickelée ou chromée

TABLEAU III



N° 60	Robinet de lavabo, tige non montante, modèle courant ou à facettes.			
» 62	Robinet de bidet, tige non montante, modèle courant ou à facettes.			
» 22	Crépine d'évier à vis	Passage mm. 36	diam. du plateau A mm. 33	
» 24	Crépine d'évier à vis et à bouchon	Passage mm. 47	diam. du plateau A mm. 37	
» 20	Crépine d'évier à raccord	Filetage du raccord 5/4" diam.	diam. du plateau A mm. 35	
» 70	Crépine d'évier à raccord et à bouchon	Filetage du raccord 5/4" diam.	diam. du plateau A mm. 36	
» 13	Soupape de lavabo avec ou sans trop-plein ...	Filetage du raccord	1" 5/4" 6/4"	
		Diam. plateau A mm.	63 63 85	
		Longueur filet mm.	100 100 -	
		Longueur filet mm.	75 75 100	
» 16	Soupape de baignoire	Filetage du raccord 5/4" diam.	diam. du plateau A mm. 70	
» 18	Trop-plein de baignoire	Passage mm. 25	diam. du plateau A mm. 69	

3. TUBES EN CUIVRE ROUGE

Raccords en cuivre à souder à l'étain (demandez le catalogue B) — Pâte décapante — Soudure spéciale cuivre —
Colliers en cuivre à dock ou à vis.



TARIF 1.

ROBINETTERIE EN BRONZE
ROBINETS A SOUPE

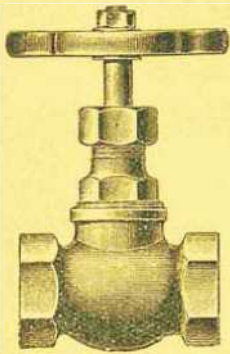


Fig. 75a

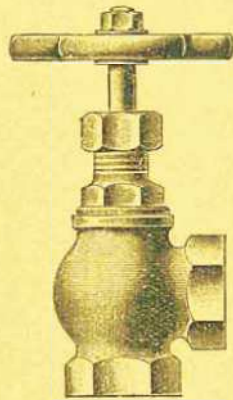


Fig. 76a

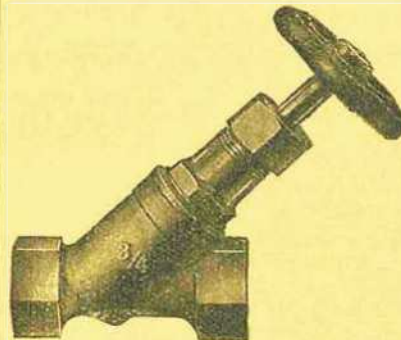


Fig. 77b

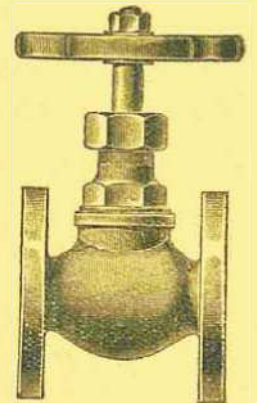


Fig. 87a

Fig. 75b

Fig. 76b

Fig. 77c

Fig. 87b

Type droit à manchons
Bronze/bronze Disque Jenkins
Mod. II. Mod. I.
6 atm. 10 atm.
de 3/8 à 2" de 1/4 à 3"
Mod. I. Mod. lourd
10 atm. 15 atm.
de 1/4 à 3" de 3/8 à 2"

Type équerre à manchons
Bronze/bronze Disque Jenkins
Mod. I. Mod. I.
10 atm. 10 atm.
de 3/8 à 3" de 3/8 à 3"

Type oblique à manchons
Disque Jenkins Disque cuir
Mod. I. Mod. I.
10 atm. 10 atm.
de 3/8 à 3" de 1/2 à 3"

Type droit à brides
Bronze/bronze Disque Jenkins
Mod. lourd. Mod. lourd.
15 atm. 15 atm.
de 10 à 50 mm. de 10 à 50 mm.
diam. de passage diam. de passage

VANNES A PASSAGE DIRECT ET VALVE-PAPILLON

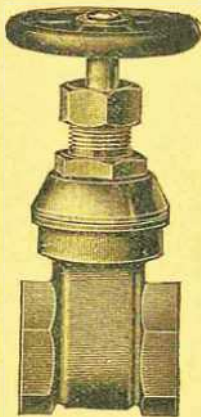


Fig. 478



Fig. 480



Fig. 483
Modèle à levier
à manchons
à 2 disques
de 3/8 à 3"

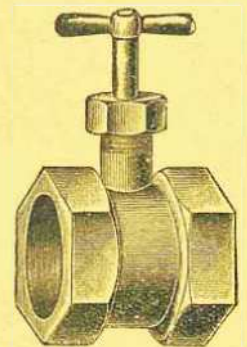


Fig. 530

Modèle normal à manchons
à 1 disque à 2 disques
de 3/8 à 4"

Modèle normal à brides
à 2 disques
de 13 à 80 mm.

Valve-papillon à manchons
de 1/2 à 3"

CLAPETS ET SOUPAPES DE RETENUE



Fig. 97

Clapet oblique
horizontal ou vertical
de 1/2 à 3"

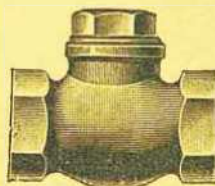


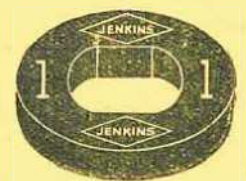
Fig. 98a

Soupape de retenue horizontale
bronze/bronze
Mod. I - 10 atm.
de 3/8 à 3"



Fig. 102a

Soupape de retenue verticale
bronze/bronze
Mod. I - 10 atm.
de 3/8 à 3"



Disque de rechange Jenkins véritable
pour soupapes
de 1/2 à 3"

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE.



TARIF 2.

**ROBINETTERIE EN BRONZE
POUR RADIATEURS**

**ROBINETS A DOUBLE REGLAGE A BOISSEAU
pour eau chaude**

Modèle sans chape

Modèle avec chape

Modèle avec chape



Fig. 504

Type droit

Fig. 503

Type équerre



Fig. 509

Type équerre



Fig. 508

Type droit

ROBINETS-SOUPAPE

A DOUBLE REGLAGE

A CONE GLISSANT ET GUIDE
TIGE NON MONTANTE
POUR VAPEUR ET EAU CHAUDE

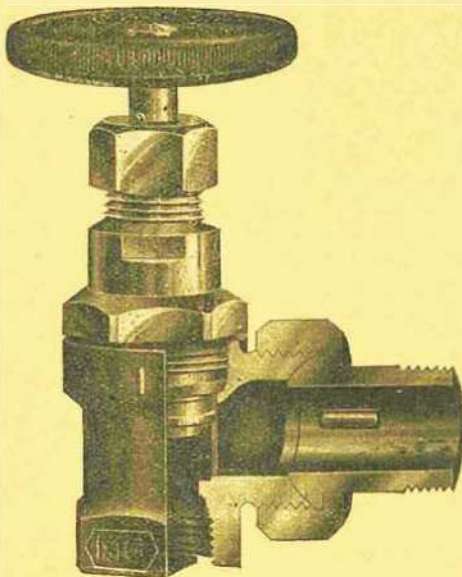


Fig. 447. - Type équerre

Fig. 446. - Type droit
de 3/8 à 5/4"

RACCORDS-UNION

EN BRONZE



Fig. 521

COUDE UNION

de 3/8 à 6/4"



Fig. 524

UNION DROITE

de 3/8 à 6/4"

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE.



TARIF 3.

ROBINETS A BOISSEAU

EN BRONZE, FONTE ET BRONZE, TOUT FONTE



Fig. 6

A manchons
de 3/8 à 4"



Fig. 9

A manchons à bourrage
de 1/2 à 3"

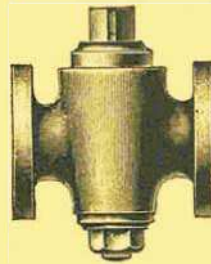


Fig. 10

A brides
de 10 à 100 mm.
diam. de passage



Fig. 13

A manchons à 3 voies
de 3/8 à 3"

ROBINET A SOUPAPE A BRIDES

en fonte et bronze

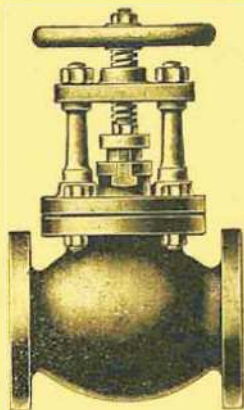


Fig. 204

Type à colonnettes

Brides aux dimensions des tubes gaz

PRESSION 12 ATM.
de 20 à 150 mm.
diam. de passage

VANNES A BRIDES

en fonte et bronze



Fig. 1

Type fort



Fig. 2

Type léger

Brides aux dimensions
des tubes gaz

PRESSION 10 ATM.

de 40 à 150 mm.
diam. de passage

PRESSION 4 ATM.

de 40 à 150 mm.
diam. de passage

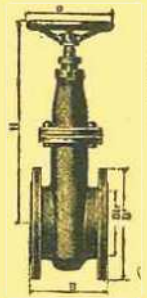


Fig. 3

Type chauffage

Brides aux dimensions
des tubes bouilleurs

PRESSION 3 ATM.

de 40 à 192 mm.
diam. de passage

BRIDES rondes en acier forgé en tous genres.

BRIDES taraudées pour gaz, eau, vapeur, etc. (voir p. 11).

BRIDES plates ou à rebord, à braser, à mandriner ou mobiles, aux dimensions normales ou spéciales.

BRIDES pleines brutes.

BOULONS pour brides.

BAGUETTES D'ACIER au manganèse dénommées « Métal argente » pour soudure oxy-acétylénique.



TARIF 5

ROBINETTERIE EN CUIVRE
POUR EAU



Fig. 1
SIMPLE SERVICE
de 1/4 à 5/4"



Fig. 13
A CLE MOBILE
de 3/8 à 1"



Fig. 15
DOUBLE SERVICE
de 3/8 à 5/4"



Fig. 18
DEUX BOUTS A SOUDER
de 10 à 50 mm.



Fig. 19
1 BOUT ET 1 RACCORD A SOUDER
de 10 à 50 mm.

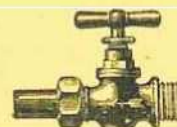


Fig. 21
Mêlé et 1 Raccord à souder.
Fig. 21a
Femelle et 1 Raccord à souder de 3/8 à 1"



Fig. 77c
TYPE OBLIQUE
Disque cuir



Fig. 21c
FEMELLE-1 RACCORD A LIER
Fig. 21 F
MALE-1 RACCORD A LIER
de 3/8 à 1"



Fig. 22
FEMELLE-FEMELLE
Fig. 23
MALE-FEMELLE
de 1/4 à 2"



Fig. 25
FEMELLE-FEMELLE A PURGEUR
de 1/2 à 2"



Fig. 25a
DEUX BOUTS A SOUDER A PURGEUR
de 12 à 25 mm.



Fig. 25b
1 BOUT ET 1 RACCORD A SOUDER A PURGEUR
de 12 à 25 mm.



Fig. 1618
TYPE EQUERRE pour RESERVOIR DE CHASSE
de 3/8 et 1/2"



Fig. 891
ROBINET-CITERNE pour DOUILLE
de 3/8 à 2"



Fig. 55
DOUILLE
de 1/4 à 2"



Fig. 56
CULASSE
de 3/8 à 5/4"



Fig. 240a
PLAQUE FAÇADE



Fig. 203
RACCORD PLOMBIER MALE
Fig. 454
RACCORD PLOMBIER FEMELLE



Fig. 1307
LANCE D'ARROSAGE A ROBINET A JET REGLABLE



Fig. 1480
LANCE MODELE BELGE

TARIF 6.

ROBINETTERIE EN CUIVRE
POUR GAZ



Fig. 8
Robinet d'arrêt clé carrée femelle-femelle
Fig. 7. - Robinet d'arrêt clé carrée Mâle-femelle. De 1/4 à 2"



Fig. 9
Robinet d'arrêt clé fixe femelle-femelle
Fig. 9. - Robinet d'arrêt clé fixe mâle-femelle De 1/4 à 1"

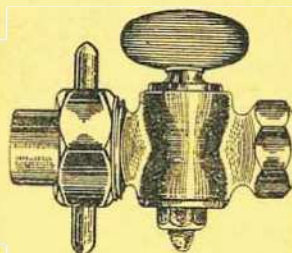


Fig. 10
ROBINET A RACCORD Joint cône de 3/8 à 1"

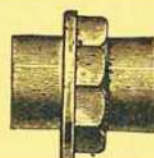


Fig. 34

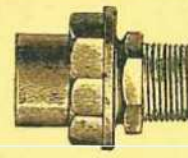
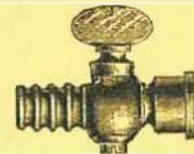


Fig. 35

RACCORDS TROIS PIECES Joint plat
FEMELLE-FEMELLE MALE-FEMELLE de 1/8 à 2"



ROBINETS PORTE-CAOUTCHOUC Bout cannelé
Fig. 174b - Femelle de 1/8 à 3/4"
Fig. 174a - Mâle



Fig. 250a
PORTE-CAOUTCHOUC MALE ou FEMELLE de 1/8 à 3/4"



Fig. 164
ROBINET PORTE-BEC de 1/8 à 3/8"



Fig. 172



Fig. 172a

ROBINETS PORTE-CAOUTCHOUC Bout olive
FEMELLE MALE de 1/8 à 3/8"



Fig. 176a
ROBINET DOUBLE MALE de 1/8 à 1/2"



Fig. 181
ROBINET DOUBLE FEMELLE de 1/8 à 1/2"

TARIF 7. ACCESSOIRES POUR CHAUDIERES RADIATEURS, RESERVOIRS, etc.

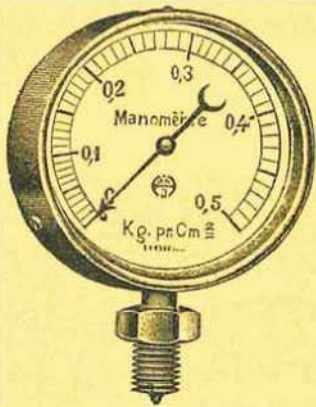


Fig. 10

MANOMETRE
BASSE PRESSION
Diam. cadran 100 mm.
Embase 1/2"

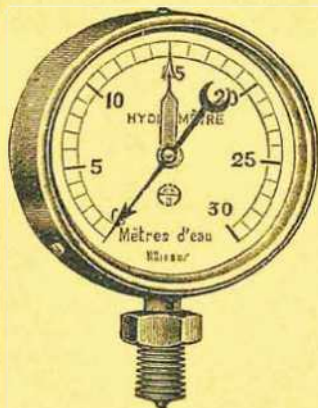


Fig. 12

HYDROMETRE
Diam. cadran 100 mm.
Embase 1/2"



Fig. 201

THERMOMETRE
DROIT
GRAND MODELE

Fig. 202

THERMOMETRE
DROIT
PETIT MODELE
Embase 1/2"

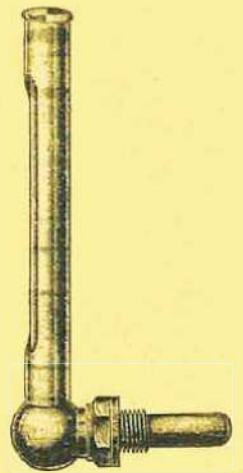
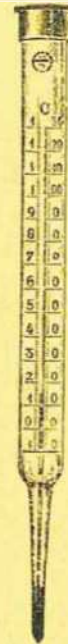


Fig. 207

THERMOMETRE
EQUERRE
GRAND MODELE

Fig. 208

THERMOMETRE
EQUERRE
PETIT MODELE
Embase 1/2"



Fig. 460

THERMINDEX
VERITABLE
POUR TUBES JUSQUE 2"

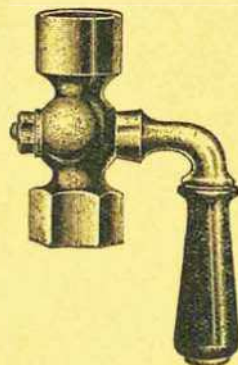


Fig. 101

ROBINET
POUR MANOMETRE
1/2"

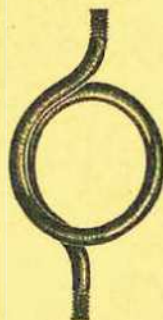
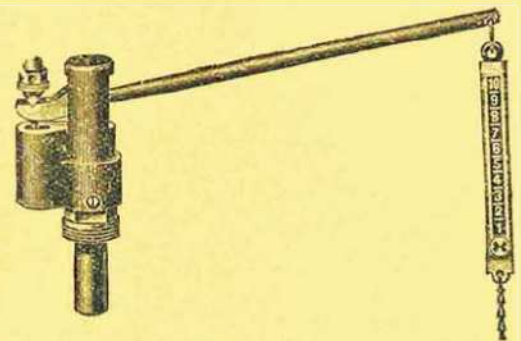


Fig. 121

SIPHON
POUR MANOMETRE
1/2"



REGULATEUR DE TIRAGE
Pour chaudière à eau chaude
Fig. 310 : Type vertical
Fig. 320 : Type universel
SE PLACE DANS TOUS LES SENS

DIVERS

MASTICS - JOINTS - CHANVRE, etc.

- MASTIC SERBAT pour jointoyage de chaudières, en caisses de 5 et 10 kgs.
- PATE SPECIALE GÉBAJOINT pour joints filetés, en boîte de 500 gr. et 1 kg.
- PATE SPECIALE SERBAT pour joints filetés, en boîte de 1 kg.
- MASTIC ROSE ordinaire, pour Gaz, en boîte de 1 kg.
- CHANVRE DE JUTE SUPERIEUR en tresses de 100 gr.
- FEUILLES KLINGERIT et genre KLINGERIT.
- FEUILLES de caoutchouc toilé.
- JOINTS pour brides en toutes dimensions.

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE



TARIF 7. ACCESSOIRES POUR CHAUDIERES, RADIATEURS, RESERVOIRS, etc.

Purgeurs, Soupapes de sûreté et Robinets de vidange

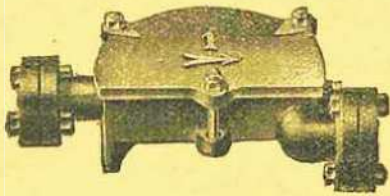


Fig. 10

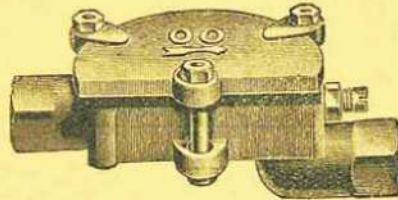


Fig. 20

**PURGEURS AUTOMATIQUES A DILATATION
TYPE « A » POUR PRESSIONS DE 0 A 8 Kg.**

A contre-bridges

A manchons

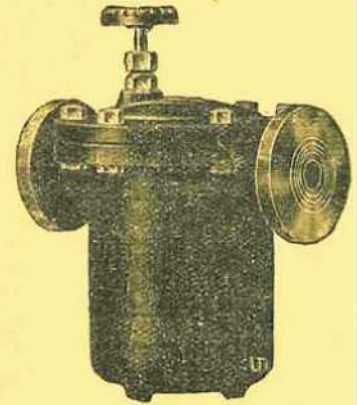


Fig. 30

**PURGEUR
AUTOMATIQUE
A FLOTTEUR OUVERT**
Pression de 1 à 12 kg.

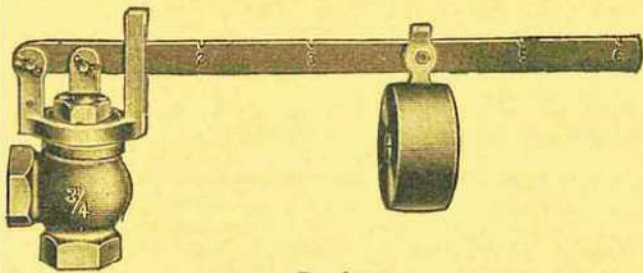


Fig. 2

**SOUPAPE DE SURETE
A LEVIER**

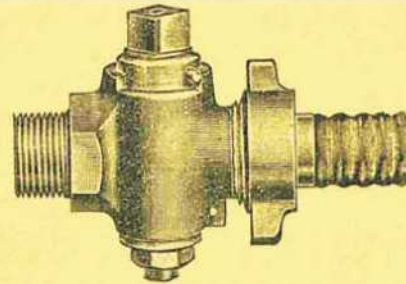


Fig. 11

ROBINET DE VIDANGE
Embase 1/2 et 3/4"



Fig. 15

**SOUPAPE DE SURETE
A RESSORT REGLABLE**
Embase 1/2, 3/4 et 1"

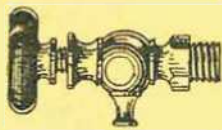


Fig. 101

**PURGEUR D'AIR
NICKELE
A VOLANT**
Embase 1/8"



Fig. 102

**PURGEUR D'AIR
NICKELE
A CLE MOBILE**
Embase 1/8"

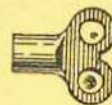


Fig. 103



Fig. 110

ROBINET DE PURGE
en bronze, bec droit
de 1/4 à 1"



Fig. 111

ROBINET DE PURGE
en bronze, bec courbé
de 1/4 à 1"



Fig. 106

**PURGEUR D'AIR
AUTOMATIQUE
POUR VAPEUR**
Modèle Jenkins
Embase 1/8"

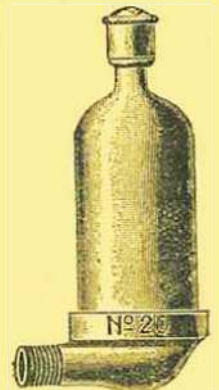


Fig. 107

**PURGEUR D'AIR
AUTOMATIQUE
POUR VAPEUR
ET EAU CHAUDE**
Modèle américain
Embase 1/8"

Tarif 8

ACCESSOIRES EN FER

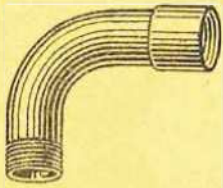


Fig. 1
COURBE
de 1/8 à 4"



Fig. 2
CONNEXION
de 1/8 à 4"



Fig. 3
MANCHON
de 1/8 à 6"



Fig. 4
NIPPLE
de 1/8 à 6"



Fig. 5
ALLONGE en tube
(TONNEAU)
de 1/8 à 4"



Fig. 6
BRIDE RONDE
TARAUEE
de 1/8 à 6"

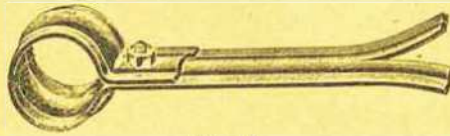


Fig. 2
AGRAFE OU COLLIER
EN TOLE EMBOUTIE
NOIRE OU GALVANISEE
de 1/4 à 4"

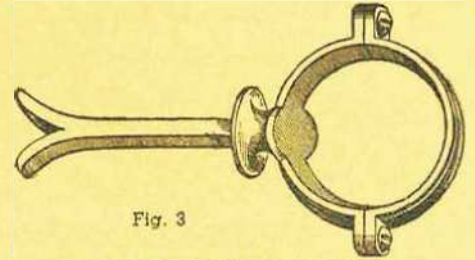


Fig. 3
AGRAFE OU COLLIER
EN ZAMAK
A DOCK OU A VIS
de 18 à 106 mm.



Fig. 5
SUPPORT POUR RADIATEUR
MODELE COURT : POUR 4 COLONNES
MODELE LONG : POUR 6 COLONNES



Fig. 12
ATTACHE REGLABLE
POUR RADIATEUR

TARIF 9. ARTICLES DIVERS

Vases d'expansion galvanisés

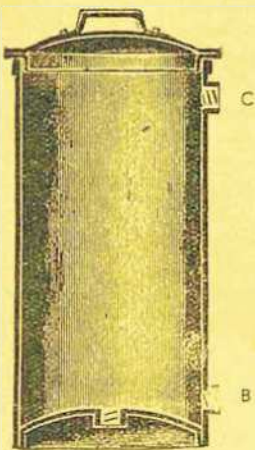


Fig. 901
A COUVERCLE
MOBILE

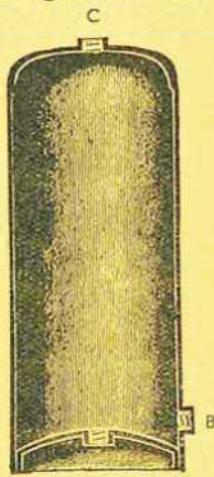


Fig. 902
A FONDS FIXES

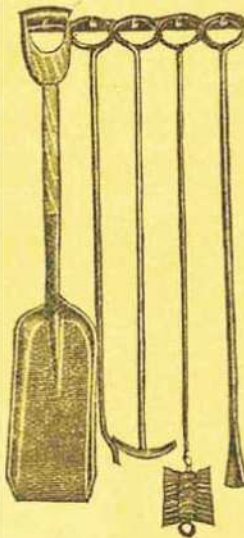


Fig. 903
USTENSILES
pour
CHAUDIÈRES

Bac rectangulaire galvanisé

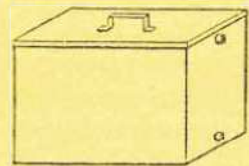


Fig. 900



Fig. 30
ROBINET « PERFECTION »
de 3/4 à 4"

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE



TARIF 10.

POMPES ET ACCESSOIRES

POMPES « ALLWEILER » VERITABLES



POMPE A DOUBLE EFFET
MODELE 2 A CLAPETS



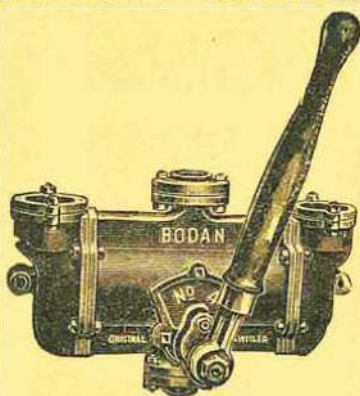
VUE EXTERIEURE



POMPE
A QUADRUPLE EFFET
MODELE 4 A CLAPETS

POMPES A PALETTES pour eau claire et spéciales pour essence, huile, etc.

POMPES « BODAN »
de fabrication ALLWEILLER



Mod. 201 (rouge)
Avec clapets et manchettes en cuir
pour eau froide claire
ou sablonneuse

Mod. 203 (vert foncé)
A soupapes métalliques sans manchettes en cuir, pour liquides clairs, froids ou chauds, mais non sablonneux.

Mod. 204 (brun)
A soupapes sphériques en caoutchouc ou laiton, pour liquides épais.

POMPES DE
MENAGE

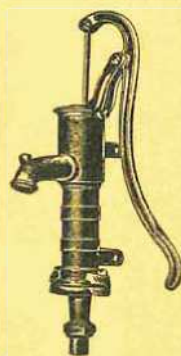
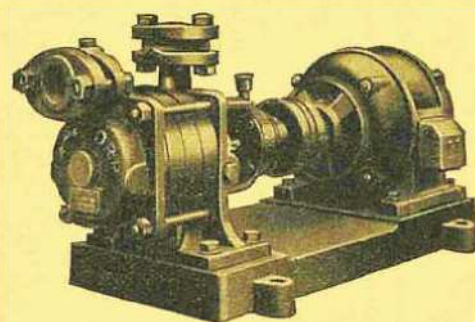


Fig. 17

DITES AMERICAINES

Modèle à clapet
et
Modèle à soupape

POMPES CENTRIFUGES
AUTO-AMORÇANTE
« DICKOW »



Pour tous liquides, y compris liquides contenant des gaz, liquides chauds jusqu'à 90°, eau de mer, hydrocarbures, etc.

Spécialité

Pompes centrifuges particulièrement étudiées et mises au point pour postes distributeurs d'essence.
(Demandez le catalogue spécial « Dickow »)



Fig. 60

SOUPAPE INTERMEDIAIRE
EN CUIVRE
Avec clapet caoutchouc



Fig. 67

CREPINE SIMPLE
en tôle de cuivre



Fig. 69

SOUPAPE
INTERMEDIAIRE
EN CUIVRE
Clapet cuir
Bout à souder



Fig. 812

CREPINE FONTE
Clapet cuir

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE



OUTILLAGE POUR TUBES



Fig. 1

**ETABLI PLIANT
PORTATIF**



Fig. 2

**ETAU ARTICULE
« VIRAX »**



Fig. 3

**ETAU A TUBES
MODELE OUVERT**



Fig. 8

**FORGE PORTATIVE
AVEC VENTILATEUR A MAIN**

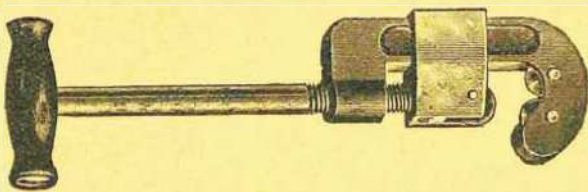


Fig. 124

COUPE-TUBES TYPE « BARNES »

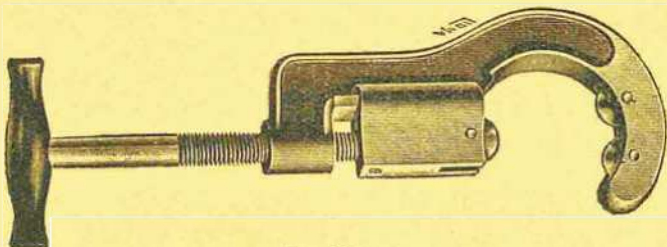


Fig. 124bis

COUPE-TUBES TYPE « BARNES »

FRAISES



Fig. 755

POUR FRAISAGE INTERIEUR

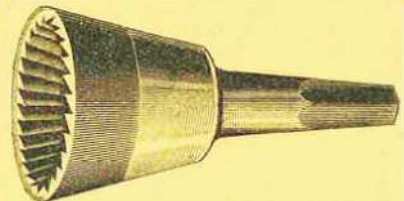


Fig. 756

POUR FRAISAGE EXTERIEUR

TARAUDS-GAZ



Fig. 395

CONIQUE



Fig. 396

CYLINDRIQUE

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE



TARIF 11.

OUTILLAGE POUR TUBES
FILIERE « ARMSTRONG » VERITABLE



Fig. 1

FILIERES « VIRAX »

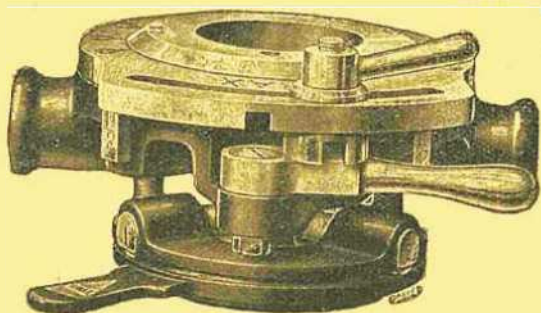


Fig. 4. - SANS CLIQUET

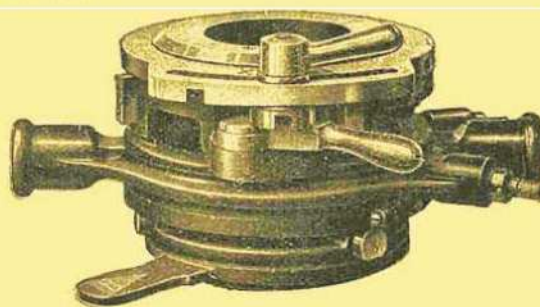


FIG. 5. - AVEC CLIQUET

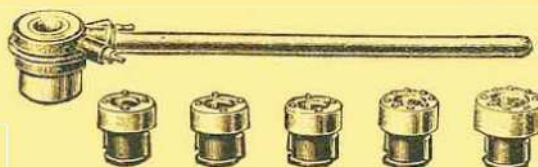


Fig. 25

FILIERE « VIRAX » A CLIQUET
à têtes interchangeables, avec peignes dégagés, de 1/8 à 1"

PINCES



Fig. 103
PINCE A CHAINE SIMPLE

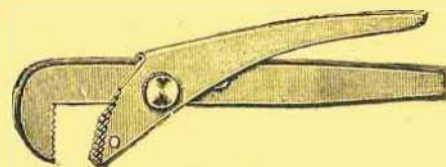


Fig. 115
PINCE BLITZ
dite PINCE A GAZ



Fig. 106
PINCE A CHAINE DOUBLE

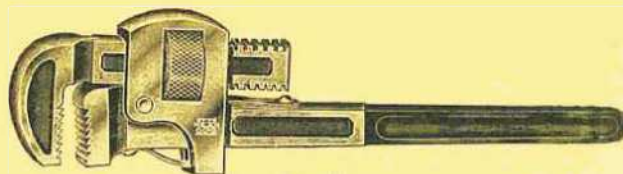


Fig. 79a
PINCE « STILLSON »

PINCES « ERIE TOOL » AMERICAINES



Fig. 500. - DROITE



Fig. 510. - COUDEE

REMARQUE : LE CATALOGUE GENERAL VOUS SERA ENVOYE A VOTRE PREMIERE DEMANDE



